

## 導入事例② 中国電力株式会社様

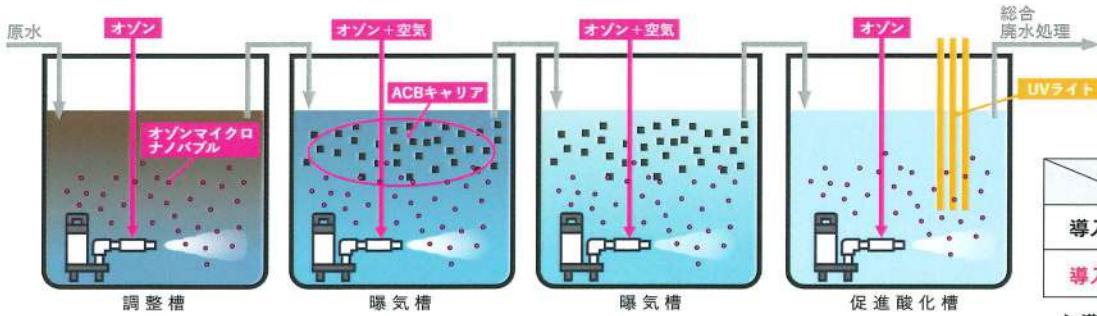
用途：木質バイオマスペレット混焼に伴い発生する灰処理水中の高濃度COD除去装置として



▶中国電力株式会社様の水処理プラント



▶当社で行ったテストの処理水 脱色推移  
(左)原水 (中央)オゾンマイクロバブル処理1.5h後  
(右)オゾンマイクロバブル処理3.0h後



▶水処理フロー図

	COD [mg/L]
導入前	200
導入後	38.1

▶導入前後の水質分析値